

## Technische Daten

### MKL AirTronix AT10 – Luftaustauschgerät für feuchte Keller

#### 0.5 kg/h

Entfeuchtungsleistung bei 20 °C und 60 % rF

#### 190 m<sup>3</sup>/h

Trockenluftmenge, nominal



#### AT10

Die Adsorptionstrockner der Serie AT basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und –austreibung (Regeneration) des SSCR-U-Entfeuchtungsrotors. Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Austreibung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt. Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des AirTronix-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

#### Ausstattung

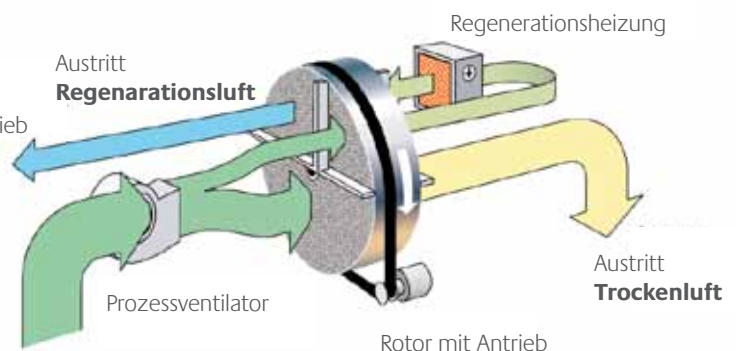
Der Luftentfeuchter AT10 hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilator, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

#### Entfeuchtungsrotor

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem patentierten SSCR-U-Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungskapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der SSCR-U-Silicagel Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar,  
kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit



## MKL AirTronix AT10 – Datenblatt

### Luftfilter

Ein Luftfilter der Güte G4 schützt den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Der Luftfilter ist schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

### Ventilator

Ein gemeinsamer Radialventilator für die Trocken- und Regenerationsluft sorgt für die erforderliche Luftmenge. Der Ventilator wird direkt von einem einphasigen Wechselstrommotor angetrieben.

### Regenerationsheizung

Der elektrische Regenerationserhitzer ist als selbstregelnde, überhitzungssichere PTC-Heizung ausgeführt. So kann durch eine Drosselung der Regenerationsluftmenge die Heizleistung der jeweiligen Entfeuchtungsaufgabe angepasst werden. Ein serienmäßig vorhandenes Ampèremeter dient dabei zur richtigen Einstellung.

### Luftentfeuchter Typ

Entfeuchtungsleistung <sup>1)</sup>	kg/h	0,5
Trockenluftvolumenstrom, nominell <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	190
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	freier Auslass
Feuchtluftvolumenstrom, nominell <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	40
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	freier Auslass
max. Stromaufnahme des Erhitzers	A	3
Gesamtanschlussleistung	kW	0,9
elektrischer Anschluss	V/Hz	230/50
max. Absicherung bei 1 x 230V/50Hz	A	10
Höhe/Breite/Tiefe (jeweils über alles)	mm	530/314/245
Gewicht	kg	12

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60% rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.

2) bei Luftdichte 1,2 kg/m<sup>3</sup>

### Korrekturdiagramm für abweichende Eintrittszustände

